



Quick Analyzer è un potente software che permette di collegarsi in maniera efficiente e facile con tutta la strumentazione AEP dotata di canali di comunicazione seriale.

Attraverso una semplice configurazione dei canali e ad una efficace impostazione delle caratteristiche dei sensori a cui gli strumenti sono collegati è possibile

- verificare lo stato della comunicazione
- eseguire prove archiviando le curve dei grafici ottenuti
- calcolare i principali risultati del test
- stampare i certificati relativi.
- Esportare i grafici in Microsoft Excel

E' possibile collegare contemporaneamente fino a 4 strumenti AEP su linea seriale RS232 dedicate.

Nel caso in cui il PC non fosse dotato di sufficienti canali seriali è possibile aggiungere degli adattatori USB con i quali il programma è totalmente compatibile.

Le curve di prova possono essere visualizzate sia contemporaneamente in un grafico unico rispetto al tempo, con colori diversi ed impostabili per un più facile riconoscimento delle stesse, oppure singolarmente per una facile analisi di dettaglio del singolo sensore.

Il grafico può essere impostato in configurazione a due quadranti per poter visualizzare valori sia positivi che negativi.

Durante la prova, attraverso un processo di autoscala, i fondi scala dei grafici si autodimensionano per poter sempre visualizzare l'intera curva.

Ogni canale è pienamente configurabile in maniera indipendente in particolare

- Strumento a cui connettersi
- Unità di misura
- Frequenza di Acquisizione
- Numero di decimali visualizzabili

Quick Analyzer is a powerful software that allows to connect any PC in an easy and efficient way to all AEP instrumentations with serial channels

Through a simple configuration of channels and effective setting of the characteristics of sensors which instruments are connected, you can check

- the status of communication
- perform tests saving curves of the obtained graphs
- calculate main results of the test
- print the certificates.
- Export the curve data in Microsoft Excel

It is possible to connect up to 4 AEP instruments on dedicated RS232 serial lines

If the PC is not equipped with serial channels simply add USB adapters with which the programme is totally compatible.

The curves obtained can be viewed either simultaneously in a single graph respect to the time, with different colors and set for easier recognition of same, or individually for easy analysis of detail of the individual sensor.

The graph can be set in the two quadrants configuration to be able to see both positive and negative values.

During test, through an autoscale process, the full scale of each graphic autosizes themselves to always see the entire curve.

Each channel is fully configured independently in particular

- Instruments to connect
- Measurement Unit
- Frequency of Acquisition
- Number of decimal displayed

Risultati Richiesti

| | | | | |
|---|--------------|----------|--------|-----|
| <input checked="" type="checkbox"/> Rilevazione valori del trasduttore rispetto | Carico | al punto | 5.000 | N |
| <input checked="" type="checkbox"/> Rilevazione valori del trasduttore rispetto | Coppia | al punto | 100.0 | Nm |
| <input type="checkbox"/> Rilevazione valori del trasduttore rispetto | Pressione | al punto | 50.00 | bar |
| <input type="checkbox"/> Rilevazione valori del trasduttore rispetto | Allungamento | al punto | 5.000 | mm |
| <input checked="" type="checkbox"/> Rilevazione valori del trasduttore rispetto | Carico | al punto | 10.000 | N |

Tempo in cui Carico è rimasto > di 10.000 N

Acquisisci i valori massimi del trasduttore: Carico

Acquisisci i valori massimi del trasduttore: Coppia

Acquisisci i valori massimi del trasduttore: Pressione

Acquisisci i valori massimi del trasduttore: Allungamento

Ok

Risultati Ottenuti

| Carico N | Coppia Nm | Pressione bar | Allungamento mm | Tempo s |
|-------------|--------------|------------------|--------------------|------------|
| 5.000 | | 1.80 | -8.800 | 3.878 |
| 2.000 | 3.0 | 2.00 | -8.800 | 3.095 |
| | | | | |
| | | | | |

Tempo in cui Carico [kg] è rimasto > di 5.000 2.9 (s)

Max Trasduttore Carico [kg] 8.270

Max Trasduttore Coppia [Nm]

Max Trasduttore Pressione [bar]

Max Trasduttore Spostamento [mm]

OK

E' possibile dar inizio ad una prova o manualmente, attraverso un pulsante di Start, o automaticamente, attraverso la impostazione di una Soglia che a tutti gli effetti rappresenta un livello di trigger per la prova stessa. Questa soglia di inizio prova è settabile singolarmente per ogni canale. Per non attivare un livello di trigger per un canale lasciarlo impostato al valore di default di 0. Il valore di Soglia di Inizio Prova può ovviamente essere sia positivo che negativo.

In modo analogo allo Start Prova la fine della prova può essere manuale attraverso il relativo pulsante di STOP oppure automatica quando si rileva che per tutti i canali il segnale scende al di sotto del valore della soglia impostata

E' possibile definire alcuni dei principali risultati di prova.

Oltre ai classici valori massimi dei singoli canali è possibile definire fino a 5 punti della curva in cui ottenere il contemporaneo valore per tutti i canali. Il punto può essere definito andando a ricercare un particolare valore rispetto ad una qualsiasi variabile.

Infine può essere determinato il tempo in cui un canale è rimasto al di sopra di una certa soglia.

Cambiando le impostazioni dei risultati richiesti questi vengono automaticamente ricalcolati e tenuti aggiornati rispetto alle nuove esigenze

Le prove possono essere salvate in archivio e richiamate per poter essere visualizzate e/o stampate in un secondo momento.

La stampa del certificato di prova può essere configurata con

- Con i grafici delle curve di prove distinte singolarmente per ogni singolo sensore o complessivo per una più immediata comparazione
- Una intestazione con il logo del cliente
- Il nome dell'operatore
- Una descrizione della prova
- Risultati di Prova ottenuti
- Numero di Certificato

E' possibile esportare le curve di prova in Microsoft Excel per una analisi delle curve più di dettaglio.

It is possible to give a Start Test or manually through a Start button, or automatically by setting a threshold that in all respects is a trigger level for the test. This test threshold can be set individually for each channel. Not to activate a trigger level for a channel leave it set to the default value of 0. The value of Test Threshold Test obviously can be either positive or negative.

Similarly to the Start Test, the end of the test may be manual through the STOP button, or automatically when it is noted that for all channels signal falls below of the value of the threshold set

It is possible to define some of the main test results.

Besides to the maximum values of the individual channels it is possible to define up to 5 points of the curve where you can get the contemporary value for all channels. The point can be set defining a particular value for one sensor. Than for any further channel the value in that point is provided.

Furthermore can be given the time a channel remained far above a certain threshold.

By changing the settings of these results these are automatically recalculated and updated to the new settings

Tests can be stored in a database and called to be viewed and/or printed at a later time.

The printing of the test report can be configured

- With curve graphs , separate for each individual sensor or total for a more immediate comparison
- With a header and customer brand
- The name of a operator
- Description of the test
- Test results obtained
- Report Number

It is possible to export the test curves Microsoft Excel for analysis curves more detailed.

AEP transducers


Dasa-Rägister
EN ISO 9001 (2000)
IQ-1100-01


Centro SIT n° 93


Production Quality
Assurance Certified n°
TÜV 06 ATEX 553793 Q

41010 Cognento (MODENA) Italy Via Bottego 33/A Tel:+39-(0)59-346441 Fax:+39-(0)59-346437 E-mail: aep@aep.it

Al fine di migliorare le prestazioni tecniche del prodotto, la società si riserva di apportare variazioni senza preavviso.
In order to improve the technical performances of the product, the company reserves the right to make any dynamometer without notice.